

CAHIER DES CHARGES SUBERMARINE®

I) DESCRIPITION DU PRODUIT SUBERMARINE®

1.1) Présentation générale

SuberMarine® est un enduit de surface à base de liège en granulés et de produits pré-dosés, l'ensemble étant en solution aqueuse. Il se présente sous forme d'une pâte semi-dense destinée à être appliquée sur site par pulvérisation sous pression en deux passages (ou plus selon l'épaisseur requise), ceci sur tous supports sains et propres.

1.2) Matériaux

Désignation commerciale : **SuberMarine®**

Définition du produit
- **Produit** : Sous forme d'une pâte semi-dense en solution aqueuse.

- **Couleurs** : cinquante couleurs standards sont disponibles et référencées par des codes numériques. Le produit est teinté dans la masse grâce à l'ensemble des pigments disponibles (possibilité de couleurs à la demande selon les volumes à traiter).



50 couleurs existantes
50 couleurs existantes

- **Nature des composants** : Granulés de liège naturel 0,5/1 mm, résine acrylique en émulsion aqueuse exempt de plastifiants, composé vinylique en dispersion aqueuse, eau, autres composants naturels en dispersion aqueuse (base).

- *Identification du produit*
  Les caractéristiques d'identification sont indiquées sur l'étiquette du contenant

- *Conditionnement*

- **Conditionnement** : en seaux plastique (30% de matière recyclée / pots recyclables) d'une capacité de 21,6 dm^3 avec un film



plastique interne pour garantir l'étanchéité à l'air de la couche superficielle, ceci pour un poids net de 12 kg à 13,8 kg net selon la couleur (naturel ou blanc) de produit **SuberMarine®**.



Seau de 12 kg net

Seau de 12 kg net

- **Conservation** : **SuberMarine®** peut être conservé un an dans l'emballage d'origine non ouvert à partir de la date de fabrication, sous réserve d'un stockage conforme aux conditions suivantes : stockage sans gerbage excessif (superposition au maximum de 4 pots de 12 kg chacun) à l'abri de l'humidité, des intempéries et des radiations solaires ; ainsi qu'à des températures comprises entre +2°C et +33°C (le produit ne gèle pas).

Stockage de 12 mois entreposé dans les conditions préconisées

Stockage de 12 mois entreposé dans les conditions préconisées

- **Informations clients** : Sont systématiquement imprimés sur l'étiquette des seaux le mode d'emploi résumé du produit ainsi que les caractéristiques mentionnées au point précédent « Identification du produit ».

- *Livraison et transport*

Livraison et transport à l'abri de l'humidité, des intempéries et des radiations solaires.

- *Sécurité (Fiche de données de sécurité - cf. annexe 1)*

- **SuberMarine®** n'est pas considéré comme un produit chimique : le polymère acrylique est considéré comme non dangereux selon l'EINECS et est également classé non dangereux suivant les critères des directives CEE 67/548/CEE et 88/379/CEE,
- PH neutre,
- Aucun élément n'est toxique ni dangereux (aucun risque en cas d'inhalation ou de contact physique),
- Produit non cancérigène conformément à l'Ordonnance n°91/2002 du Ministère de la Santé publique,
- Pas de risques spécifiques en cas d'exposition des produits à la combustion,
- Produit lavable à l'eau courante,
- Ventilation de l'usine de production conformément à la réglementation en vigueur.

Les charges additionnelles donnant une couleur à SuberMarine® naturel sont elles à considérer comme produits pouvant comporter des risques de dangerosité en cas n'inhalation.



1.3) Fabrication du produit et contrôles

Unité de production garantissant la fabrication de produits remplissant les critères requis et présentant une qualité régulière.

2) MISE EN OEUVRE

2.1) Supports admissibles

Dans le cas du présent cahier des charges, les supports admissibles seront donc tous supports bruts ou recouverts de peintures, produits assimilés.

Note : On notera que l'utilisation de **SuberMarine®** est adaptée pour une utilisation en milieu normal ou en milieu marin à forte salinité, mais déconseillée dans les milieux où la concentration en chlore et/ou en sodium atteint un niveau agressif.

2.2) Préparation des supports

La surface à traiter doit être saine, en bon état, consistante et exempte de toute présence d'huile, graisse ou de pulvérulence.
Dans tous les cas, les salissures et particules mal adhérentes doivent être éliminées par grattage, brossage, lessivage et/ou nettoyage sous pression, décapage chimique ou sablage (dans le cas d'une adhérence insuffisante de l'enduit à ravaler). Un traitement décontaminant compatible avec le support devra être prévu en cas de présence de micro-organismes (algues, champignons, mousses, lichens) ou de rouille.

Le support pourra être un peu humide mais non imbibé d'eau, le produit ne pourra en aucun cas être appliqué sur un support ruisselant. De plus, il faudra éviter la présence de poussière et il ne conviendra pas que le support possède trop de couches de peinture craquelée ou écaillée.

Plus généralement, dans le cas d'un support à base de revêtement organique, une étude préalable de reconnaissance devra être effectuée afin de déterminer si ce support pourra être conservé ou devra subir un décapage total.

2.3) Conditions d'applications

SuberMarine® ne peut pas être appliqué sur supports gelés, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24 heures. De plus, le produit ne pourra en aucun cas être appliqué sur des supports ruisselants. La température d'application conseillée est comprise entre +5°C et +35°C. Enfin, aucune précipitation ne devra survenir pendant l'application du produit et pendant une durée de 24 à 72 heures (selon les conditions climatiques) suivant celle-ci.

2.4) Préparation du produit

Avant toute application, il faudra bien homogénéiser le produit à l'aide d'un malaxeur/mélangeur de 12 à 14 cm de diamètre tournant au minimum à 450 rotations par minute. C'est lors de cette phase qu'il faudra intégrer au produit **SuberMarine®** la dose de pigment en vue d'un mélange teinté parfaitement homogène.
Pour un sceau de 12 kg net en naturel non teinté réf. SG-014 ou de 13,8 kg net en naturel teinté blanc réf. SG-007, la durée de cette homogénéisation variera entre 2 et 3 minutes.

En fonction du temps écoulé entre le moment de la fabrication et le moment de l'utilisation, il pourra être nécessaire, lors de la phase de malaxage, d'ajouter un peu d'eau (entre 0,10 litre et 0,30 litre pour un conditionnement de 12 à 13,8 kg de produit) pour obtenir la fluidité et la densité nécessaires au mode d'application choisi.

Malaxage entre 2 et 3 minutes

Malaxage entre 2 et 3 minutes



2.5) Utilisation en projection

- *Application*

Application au pistolet de projection muni de buses de sortie de 6 à 8 mm en fonction de la quantité à déposer (l'état et les réglages du matériel doivent être préalablement vérifiés par l'applicateur) et de la pression d'air disponible.
La pression à utiliser est généralement de 4,5 à 5 bars avec le pistolet buse 6 mm ou 9 à 10 bars avec le pistolet buse 8 mm dans les deux cas associé au compresseur type 100 litres / 3CV / pression maxi 10 bars / débit d'air à 7 bars = 270 l/mn, de 3 bars avec la machine haute pression (type Graco RTX1500) et de 0,5 / 1 bar avec la machine basse pression (type Poly4 ou Poly6 Euromair).
La distance de projection optimale par rapport à la surface à enduire est de 40 à 50 cm en haute pression et de 25 à 30 cm en basse pression, ceci en vue d'un résultat conforme en terme qualitatif et au niveau esthétique.
En effet, une pression élevée et une distance de projection trop courte ou une basse pression et une distance de projection trop faible provoqueraient un défaut d'homogénéité de surface et d'épaisseur.

Pression optimale : 0,5 à 10 bars selon matériel
Distance optimale : 25 à 50 cm selon BP ou HP

Il convient d'appliquer **SuberMarine®** en deux couches afin d'éviter tout risque de craquellement en cas de mise en œuvre d'une seule couche en quantité excessive. Ainsi, il faudra appliquer une couche d'environ 1,2 mm de produit de façon homogène sur toute la surface (couche dite d'adhérence), puis la laisser sécher pendant 6 à 8 heures (variation selon la nature du support et les conditions météorologiques) de sorte d'obtenir un « sec au toucher », et appliquer ensuite la seconde couche (dite de finition) d'environ 0,8 mm d'épaisseur.

Mise en œuvre en 2 couches : 1,2 mm + 0,8 mm

- *Finition*

La finition et la texture finale souhaitée dépendent de la personne qualifiée chargée de l'application ; une finition talochée sera possible grâce à une taloche humidifiée en vue d'atténuer la granulosité apparente (nous consulter).

2.6) Consommation du produit

Les caractéristiques techniques de **SuberMarine®** (masse volumique à l'application de 0,6 à 0,7 gr/cm^3) permettent de déterminer que, pour la réalisation d'un revêtement de 2 mm d'épaisseur dans les conditions d'emploi préconisées, la consommation variera entre 1,8 et 2,2 kg de produit par mètre carré, soit une moyenne de 2 kg/m².

Consommation moyenne de 2 kg/m²

3) INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

SuberMarine® est fabriqué et commercialisé en France métropolitaine par la société Subertres France SAS, rattachée à la société Au-Liégeur SAS par actions, également commercialisé dans les DOM-TOM, en Europe et au Canada :

AU LIEGEUR SAS
9 avenue du Maréchal Leclerc
BP 41-40141 Soustons Cedex
Tel. 0 558 411 865 Fax. 0 558 412 498



